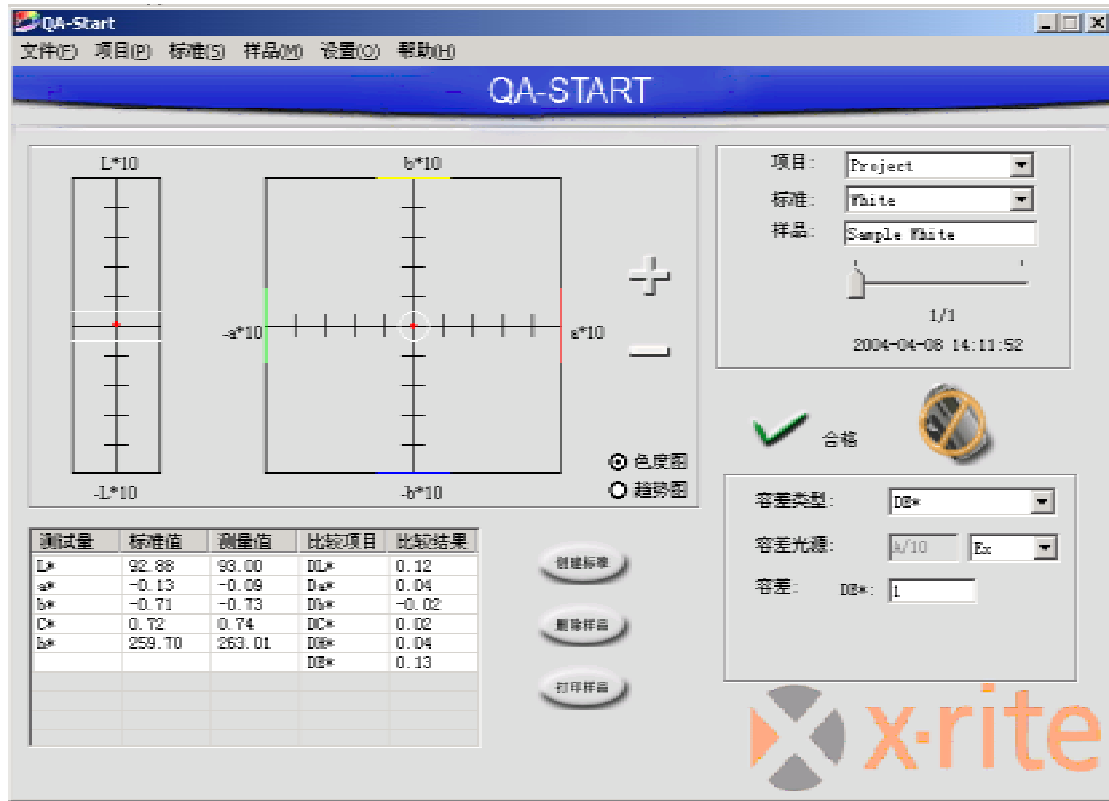


QA-START

软件基本操作手册

建立标准

(1) 开启 QA - Start 进入主界面。



(2) 点击“创建标准”快捷键进入创建标准对话框。



- (3) 在“创建一个新项目”中，输入项目名称。
或“在下列项目中选取”栏中，从下拉菜单栏中选择已建立的项目。
- (4) 利用仪器测量标准，等显示数据后，输入标准名，按“OK”退出。

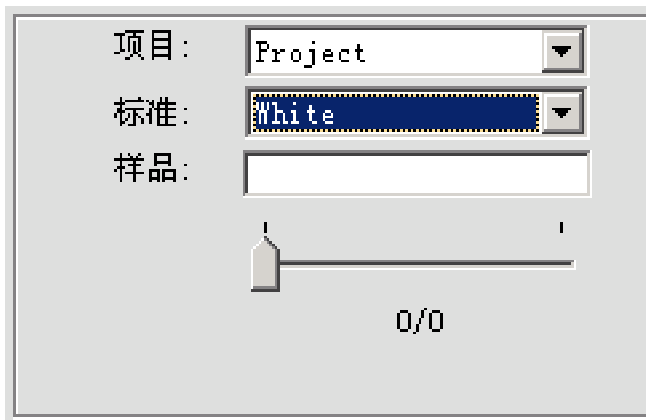


- (5) 此时标准数据会在数据显示栏内显示。

测试量	标准值	测量值	比较项目	比较结果
L*	92.79		DL*	
a*	-0.30		Da*	
b*	-0.08		Db*	
C*	0.31		DC*	
h*	194.74		DH*	
			DE*	

测量样品

(1) 在从主画面的项目及标准栏中选择标准。



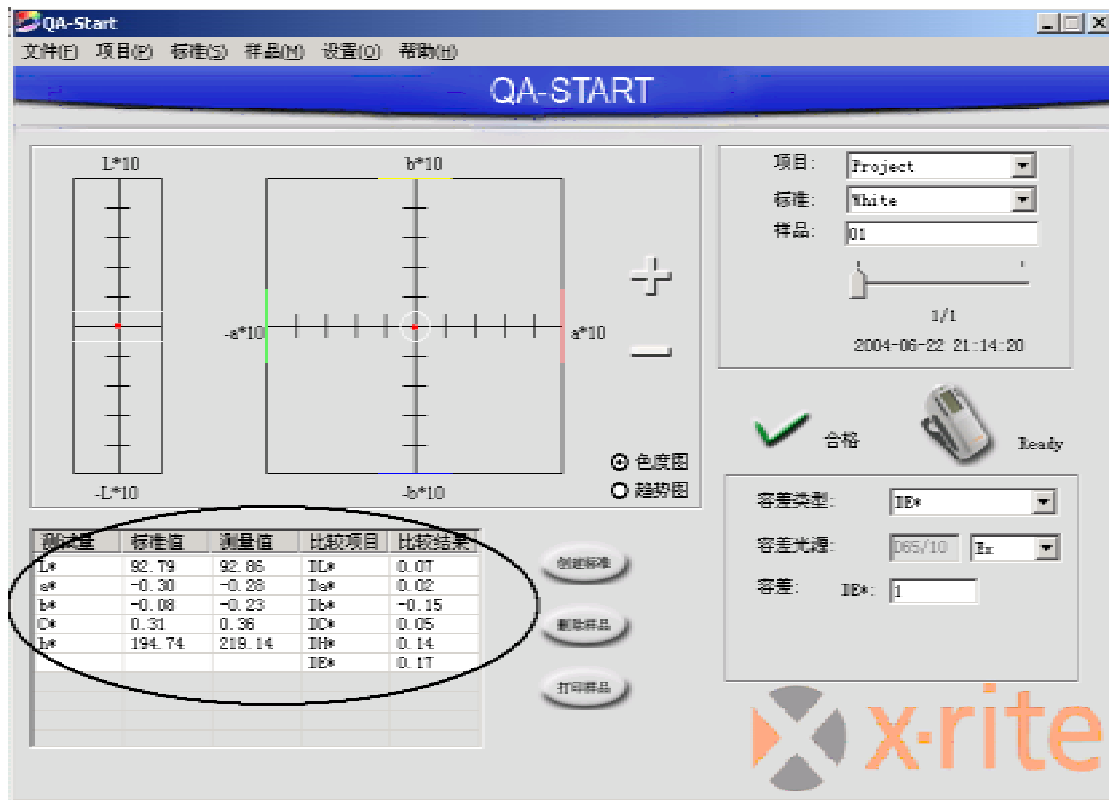
(2) 按主画面右方的测量键，待测量键显示如下，便可利用 SP60 测量样品。



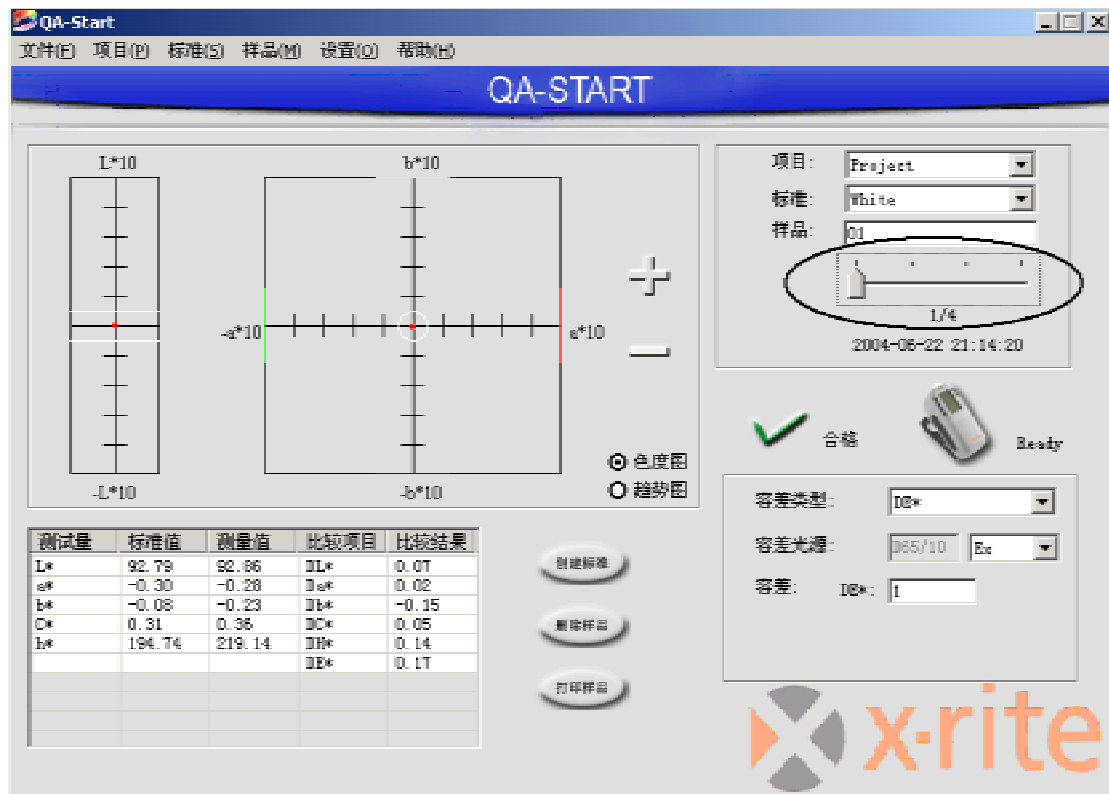
(3) 测量完成后，在样品对话框中输入样品名称。

测试量	标准值	测量值	比较项目	比较结果
L*	92.79	92.86	IL*	0.07
a*	-0.30	-0.28	Ia*	0.02
b*	-0.08	-0.23	Ib*	-0.15
C*	0.31	0.36	IC*	0.05
h*	194.74	219.14	Ih*	0.14
			IE*	0.17

(4) 标准及样品的数值和其误差值会在主画面左下方列出。



测量出多个样品数据后，想查看各个样品的数据，鼠标单击样品控制条区域，然后用键盘上的箭头键移动选择样品。

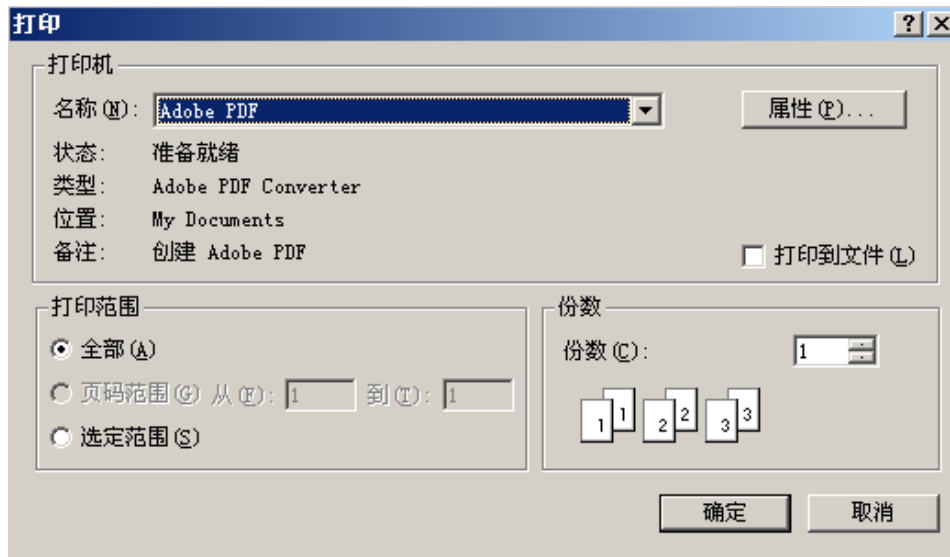


打印报告

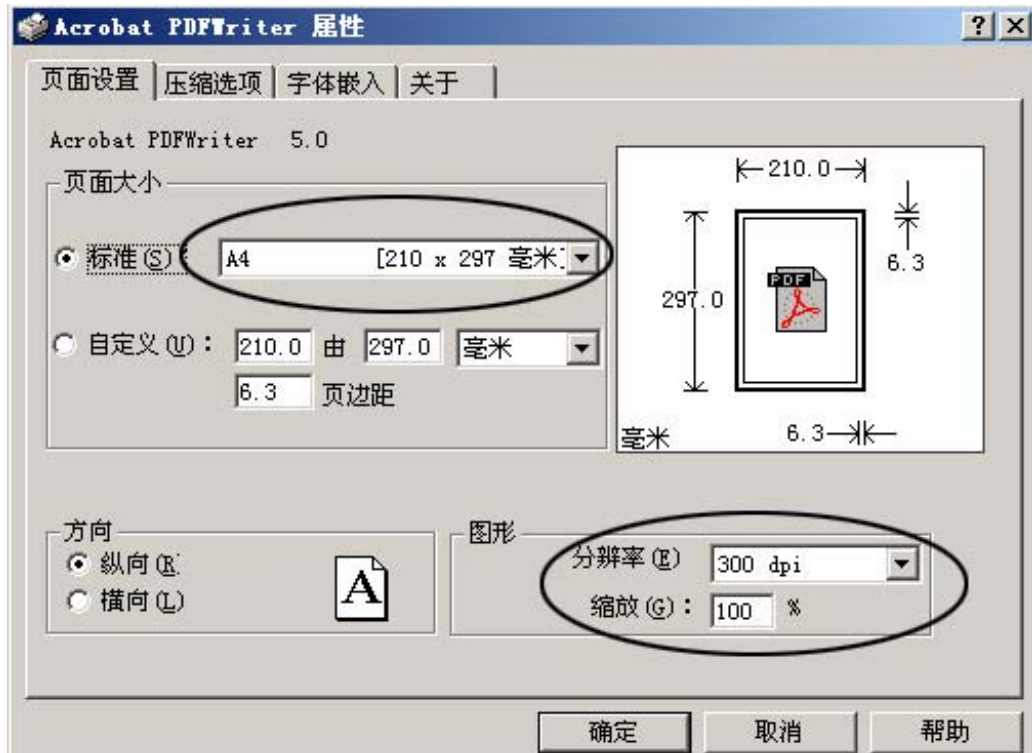
(1) 打印图表报告

按下主菜单下部的“打印样品”按钮，打印 QA-Start 当前样品的测量值、标准及色品图。如果不能进行相关的打印设置的话，可以先打印成 Acrobat PDF 文档，在把 PDF 文档进行打印。

Acrobat 5.0 时的设置为：选择**属性**

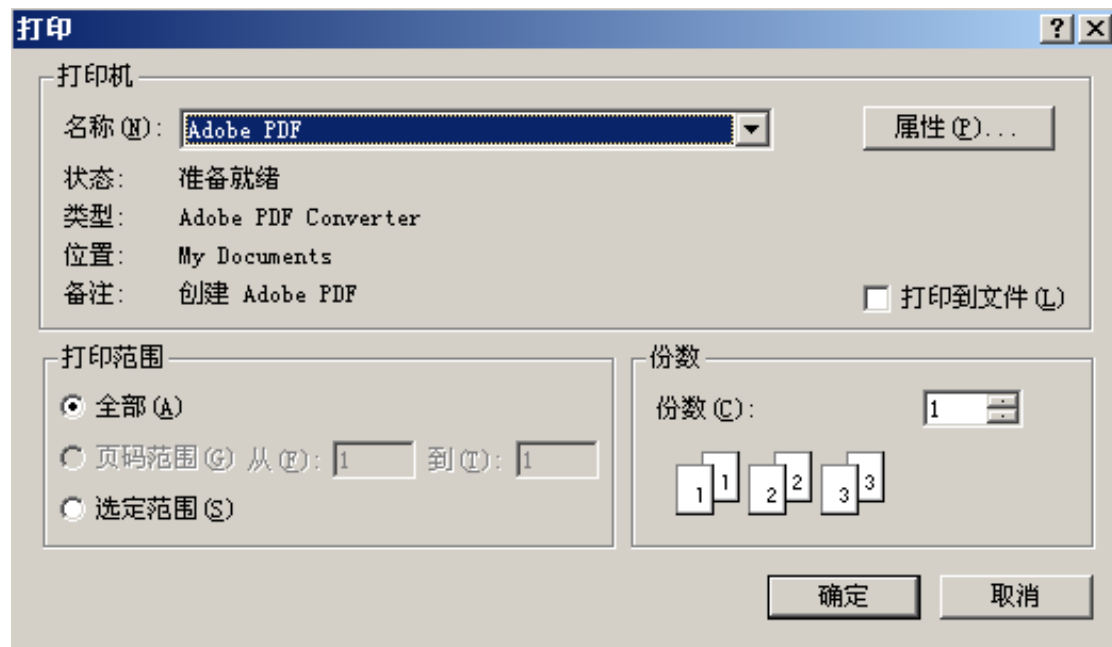


设置属性如下:



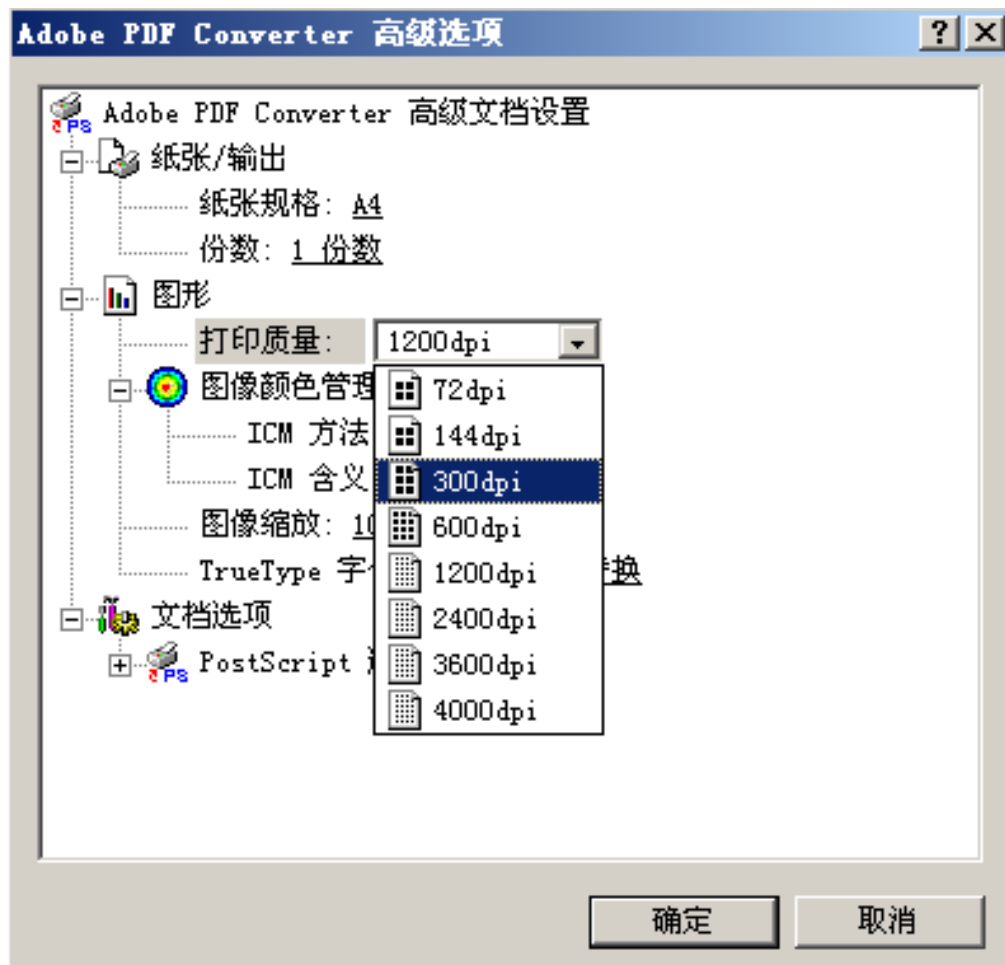
页面大小为 A4，分辨率设置为 300dpi

Acrobat 6.0 时的设置为：选择属性



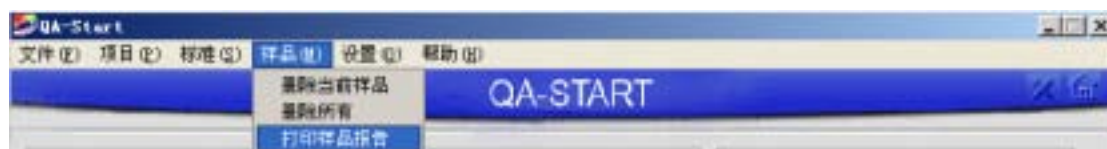
选择纸张/质量面板下的高级





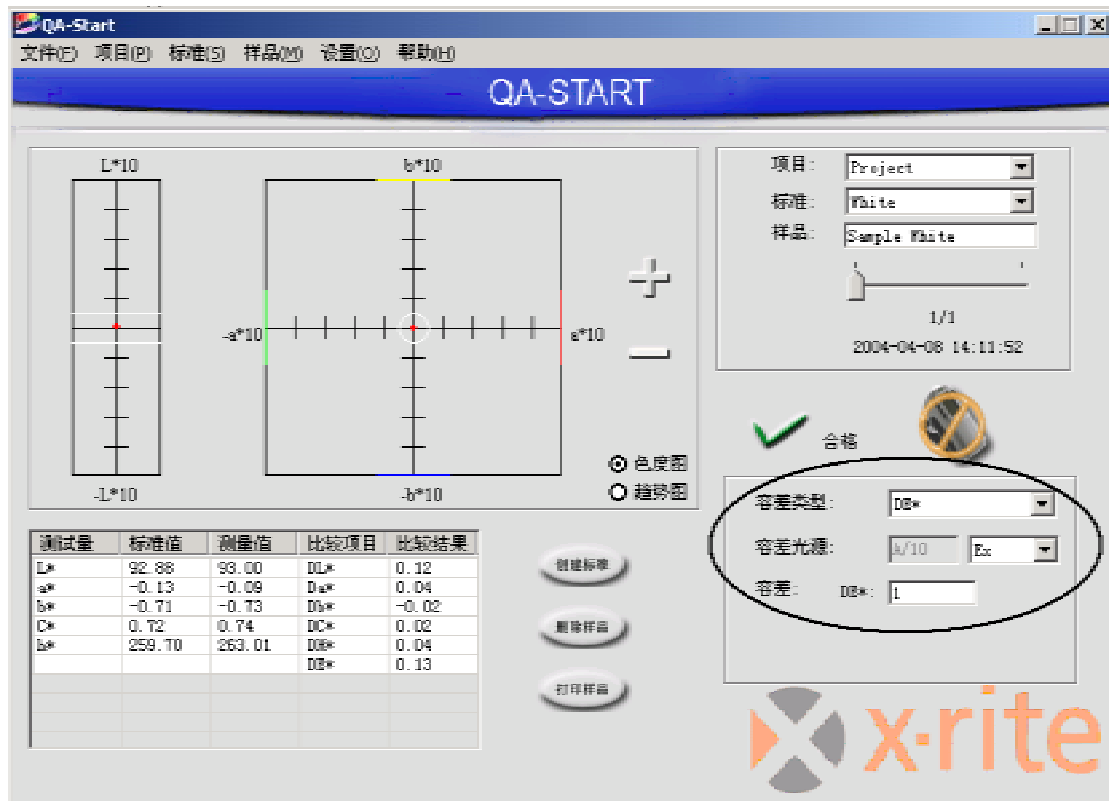
页面大小为 A4，分辨率设置为 300dpi

- (2) 选择菜单条上样品的“打印样品报告”，打印当前标准下所有的测试样品数据，并且显示合格率。



容差设置

容差的选择和设置在界面的容差设置窗口直接完成。



在容差类型的下拉菜单条中选择你所需要的容差类型 (DE^*_{CMC} , DE^* , $L^*a^*b^*$)



在容差光源的下拉菜单条中选择是以“包含镜面反射 (In)”或“排除镜面反射 (Ex)”作为测量标准。

容差类型:	DE*	
容差光源:	A/10	Ex
容差:	DE*: 1	In Ex

在相应的容差窗口直接输入你的容差数据。

色度图和趋势图

通过单选按钮选择是色度图还是趋势图。

The screenshot shows the QA-Start software interface. At the top, there's a menu bar with options like '文件(F)', '项目(O)', '标准(S)', '样品(M)', '设置(O)', and '帮助(H)'. Below the menu bar is a blue header with 'QA-START' in white. The main area is divided into several sections:

- Top Left:** Two vertical scales for L*10 and -L*10, and a horizontal scale for -a*10 and a*10. A central plot area shows a red dot at the origin.
- Top Right:** A control panel with dropdown menus for '项目: Project', '标准: White', and '样品: 01'. Below these is a date and time display: '2004-06-22 21:14:20'.
- Bottom Left:** A table with columns for '测试量', '标准值', '测量值', '比较项目', and '比较结果'. The table contains data for L*, a*, b*, D*, and b*.
- Bottom Center:** Three buttons: '创建标准', '删除样品', and '打印样品'.
- Bottom Right:** A status area with a green checkmark and '合格' (Pass), a yellow warning icon, and a '不合格' (Fail) label. Below this are controls for '公差类型: DE*', '公差光源: D65/10 E2', and '公差: DE*: 1'.
- Bottom Right (Circled):** Two radio buttons: '色度图' (Colorimetric) and '趋势图' (Trend). The '色度图' option is selected.
- Bottom Right (Large):** The 'x-rite' logo.

测试量	标准值	测量值	比较项目	比较结果
L*	92.79	92.86	DL*	0.07
a*	-0.30	-0.28	D _a *	0.02
b*	-0.08	-0.23	D _b *	-0.15
D*	0.31	0.36	DC*	0.05
b*	194.74	219.14	DE*	0.14
			DE*	0.17

色度图通过图中向上和向下的箭头来调整显示比例：

This image is a close-up of the colorimetric chart area from the QA-Start software. It shows the L*10 and -L*10 vertical scales and the -a*10 and a*10 horizontal scales. A red dot is positioned at the center of the scales. To the right of the scales, there are two large, vertically aligned arrows: a '+' sign pointing up and a '-' sign pointing down. These arrows are used to adjust the display scale of the chart. Below the arrows, there are two radio buttons: '色度图' (Colorimetric) and '趋势图' (Trend). The '色度图' option is selected.

趋势图在趋势图区域内任意位置双击，则出现趋势图比例调整窗口，在窗口内数字输入想要的显示比例。

The screenshot displays the QA-Start software interface. At the top, there are three trend graphs for colorimetric parameters: L*, a*, and b*. The L* graph shows a value of 92.88, the a* graph shows -0.13, and the b* graph shows -0.71. A legend in the bottom right corner indicates that the selected view is the '趋势图' (Trend Graph).

Below the graphs is the main QA-Start window. The title bar reads 'QA-START'. The menu bar includes '文件(F)', '项目(P)', '标准(S)', '样品(M)', '设置(O)', and '帮助(H)'. The main area shows a comparison table and a '显示比例' (Display Ratio) dialog box. The dialog box prompts the user to enter a display ratio, with '15' entered in the input field. The '确定' (OK) button is highlighted.

测试量	标准值	测量值	比较项目	比较结果
L*	92.79	92.86	DL*	0.07
a*	-0.30	-0.26	Da*	0.02
b*	-0.08	-0.23	Db*	-0.15
C*	0.31	0.36	DC*	0.05
h*	194.74	219.14	Dh*	0.14
			DE*	0.17

On the right side of the main window, there are control panels for '项目' (Project: Project), '标准' (Standard: White), and '样品' (Sample: 01). A '合格' (Pass) indicator is shown with a green checkmark. The '容差类型' (Tolerance Type) is set to 'DE*', and the '容差光源' (Tolerance Light Source) is set to 'D65/10 Ex'. The '容差' (Tolerance) is set to '1'. The X-Rite logo is visible at the bottom right.

软件配置

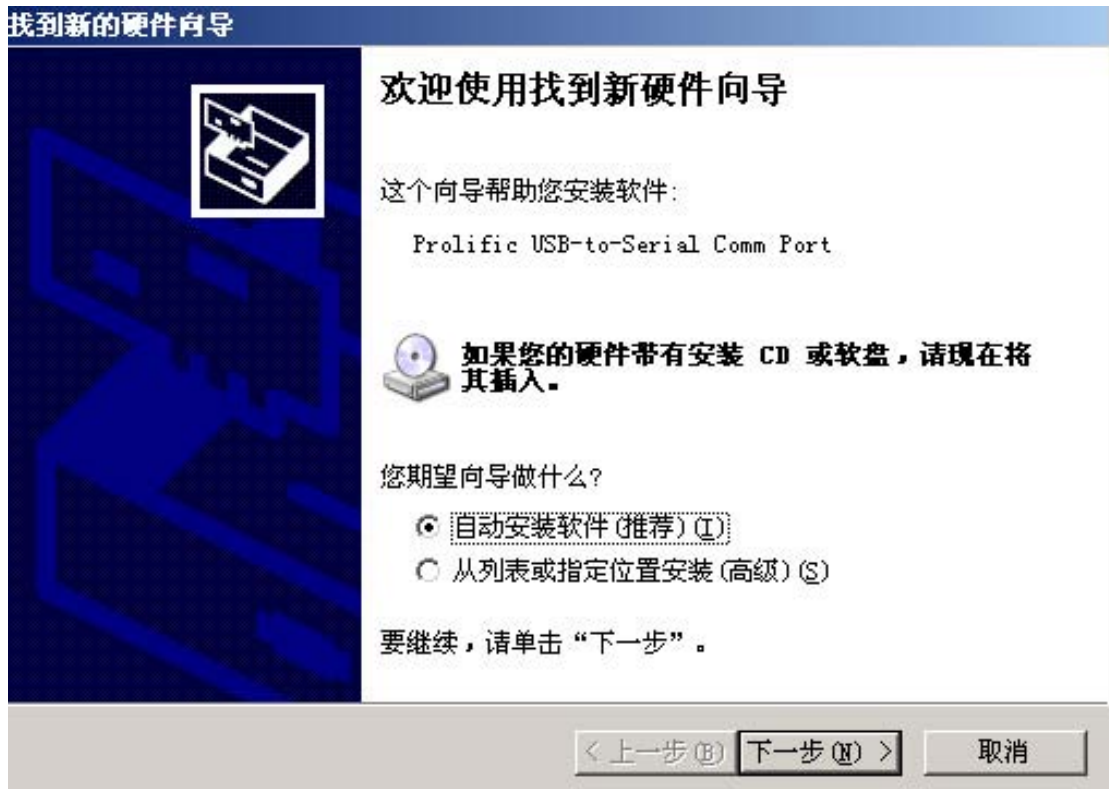
仪器通讯端口

在主菜单中选择“设置”，在从“通讯端口设定”中，选择合适的。



使用 USB 接口：

由 USB 接口转成 COM 口，接上转接线。出现添加硬件向导窗口。



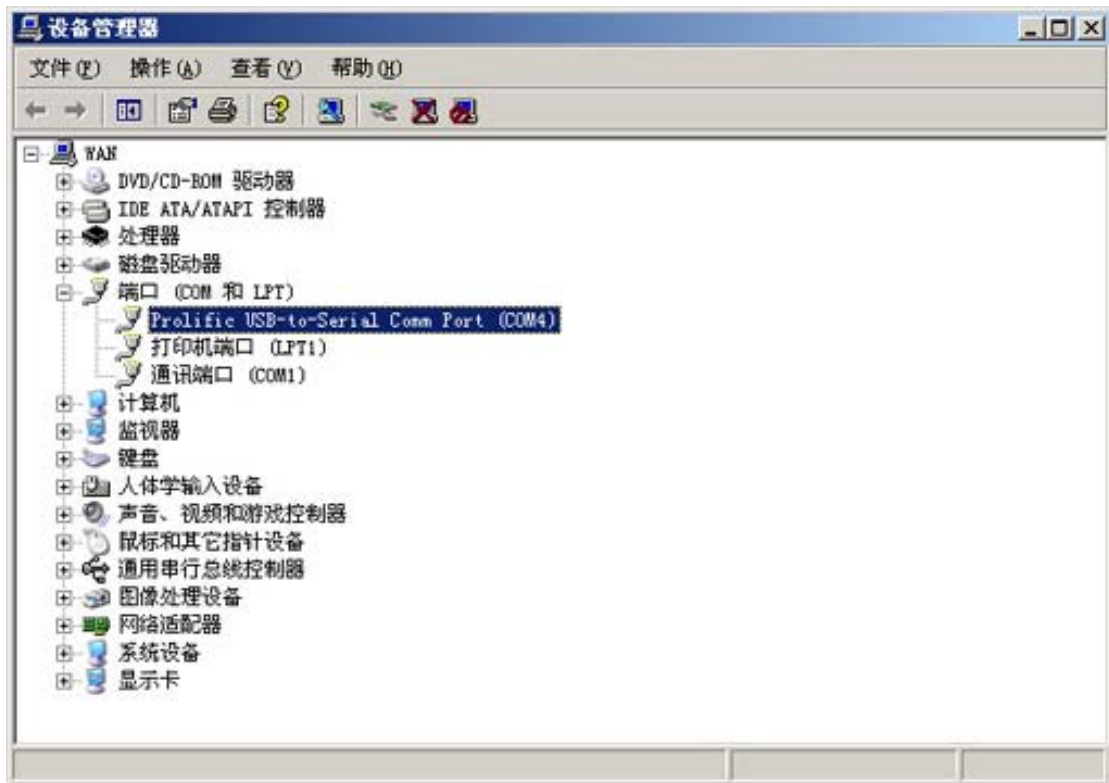
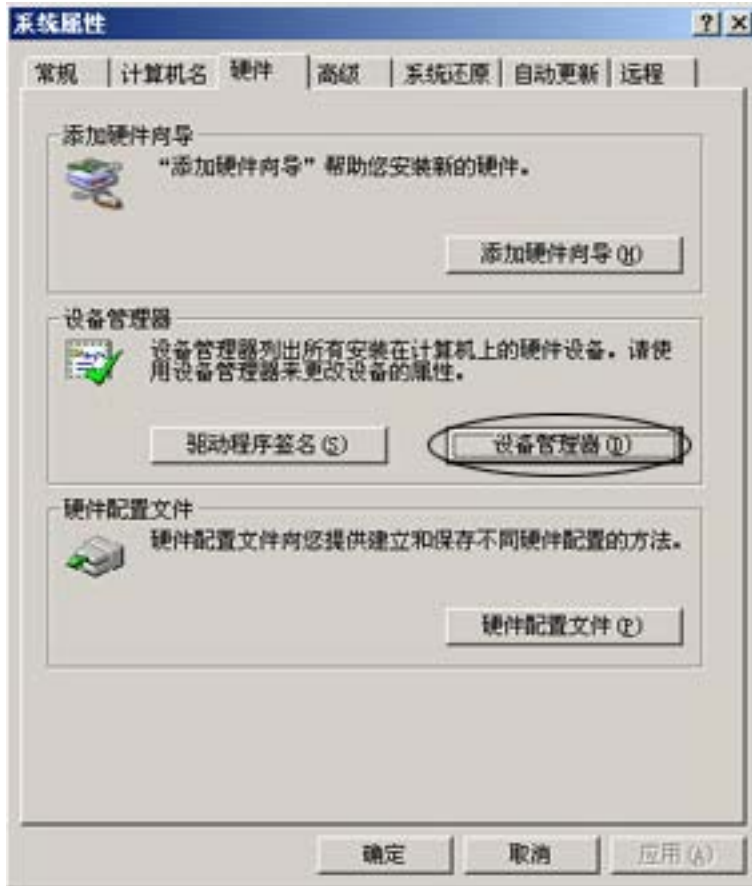
安装驱动程序



完成



打开系统属性的设备管理器，查看现在的 USB 接口对应的是哪个 COM 口，在对应选择相应的 COM 口及可。



仪器配置

- (1) SP60 必须在配置内设定一些参数才能与 QA-Start 连接。
- (2) 在主菜单下按“配置”，从“配置”内选择“硬件设定”，再按“串连端口”进入“串连端口选项”。
- (3) 在“串连端口选项”内的设定值必须如下，否则 SP60 与 QA-Start 便不能连接。

串连端口	:	9600
数据交换	:	开启
自动传输	:	开
分隔符	:	逗号符
设定数据类型	:	>包含镜面颜色数据
	:	>排除镜面颜色数据
	:	包含镜面反射率数据
	:	排除镜面反射率数据
打印文本页面	:	开
标准打印	:	开
- (4) 当 SP60 配合 QA - Start 操作时，SP60 必须先进行校正，然后在品检模式下与 QA - Start 配合操作。
- (5) SP60 的详细操作说明，请参考 SP60 操作说明书。

附录

QR-START 菜单项说明：

文件

备份：把目前状态下的所有项目，标准和样品的数据备份导出。

恢复：把某个项目，标准和样品的数据导入。（系统备份数据库可以把数据恢复至最初状态）

退出：退出 QA-START 软件。

项目

创建：创建一个新的项目和标准

编辑：可以编辑项目和标准的名字，及标准的数据。

删除：删除当前项目和该项目下面所有的标准及样品数据。

标准

创建：创建一个新的项目和标准。

编辑：可以编辑项目和标准的名字，及标准的数据

删除：删除当前标准和此标准下所有的样品数据。

样品

删除当前样品：删除当前样品数据。

删除所有：删除该标准下所有的样品数据。

打印样品报告：打印该标准下样品的数据和图表。

设置

通讯端口设定：设定通讯端口。

帮助 关于 QA-START.